

Comment préparer une demande d'offre

Introduction

Afin de pouvoir vous préparer une offre dans les plus brefs délais, nous vous mettons à disposition ce guide qui vous permet de rassembler toutes les informations à nous transmettre.

Type de revêtement

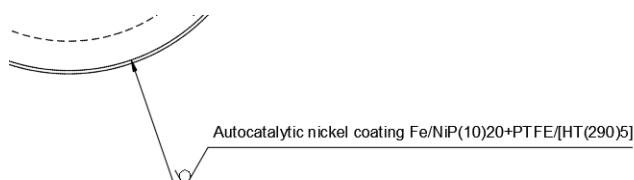
Ci-dessous un tableau qui permettra de soit annoter correctement vos dessins techniques ou de les comprendre si ceux-ci sont réalisés par votre client :

Type de revêtement	Dénomination « Atela SA » (exemples)	Norme ISO 4527 (exemples)
Nickel chimique haut phosphore	KANIGEN HP 15µm +TT 240°C 5h	Fe<1.6565>/NiP(10)15/[HT(240)5]
Nickel chimique moyen phosphore	KANIGEN MP 10µm +TT 200°C 5h	Al<EN-AW6061-T6>/NiP(7)10/[HT(200)5]
Nickel chimique bas phosphore	KANIGEN LP 20µm +TT 290°C 5h	Fe<1.2436>/NiP(4)20/[HT(290)5]
Nickel chimique composite		<i>Le taux de phosphore des revêtements composite est déterminé par notre procédé.</i>
Nickel chimique moyen phosphore avec particules de carbure de silicium (SiC)	SICANIP 20µm +TT 240°C 12h	Fe<1.2436>/NiP(7)20+SiC/[HT(240)12]
Nickel chimique haut phosphore avec particules de Teflon (PTFE)	LUBRINIP PTFE 10µm +TT 240°C 5h	Cu<MoldMAX LH>/NiP(9)10+PTFE/[HT(240)5]
Nickel chimique bas phosphore avec particules de nitrure de bore hexagonal (h-BN)	LUBRINIP BN 15µm +TT 240°C 5h	Al<EN AW-2024>/NiP(5)15+hBN/[HT(240)5]
Nickel chimique moyen phosphore avec particules de diamant de 35µm de taille médiane	DIANIP G35 40µm +TT 240°C 5h	Fe<S235>/NiP(7)40+DIAG35/[HT(240)5]
Nickel chimique moyen phosphore avec particules de diamant de 2µm de taille médiane	DIANIP C2 20µm +TT 240°C 5h	Fe<S235>/NiP(7)20+DIAC2/[HT(240)5]

L'épaisseur du traitement ainsi que le traitement thermique (+TT) et la matière du substrat sont à déterminer. Pour cela, vous pouvez sans autre nous demander conseil.

Exemple de notation sur un plan technique avec revêtement sur toute la pièce :

- Revêtement LUBRINIP PTFE de 20µm d'épaisseur avec traitement thermique à 290°C pendant 5h sur un substrat en acier.



Les plans techniques

Nous avons besoin de plan techniques détaillé sur lesquels se trouvent les indications suivantes :

- Traitement de surface désiré et traitement thermique désiré et si nécessaire, indiquer les surfaces à épargner selon notre directive (voir la section suivante).
- Surface de la pièce
- Poids de la pièce
- Matière de la pièce
- Historique de trempe et de traitement de surface autre (p. ex : phosphatation, nitruration etc...)

KANIGEN-SICANIP-LUBRINIP-DIANIP

- Toutes les cotes doivent être noté (pas de dessin technique simplifié)
Pour de grandes quantité de pièces, veuillez nous envoyer un fichier 3D (.step ou .stl).




Tolérances des dépôts

Dépôts jusqu'à 100µm : +/- 10% de l'épaisseur du dépôt
Exemple : 20µm de couche → +/- 2µm de tolérance

Déposer de manière sélective en épargnant les parties qui ne doivent pas être revêtues

D'une manière générale tout travail d'épargne engendre un surcoût d'exécution. De ce fait, il est toujours plus économique d'usiner la pièce en soustrayant l'épaisseur du dépôt.

Dans la pratique une pièce de construction doit être fournie accompagnée d'un plan mentionnant :

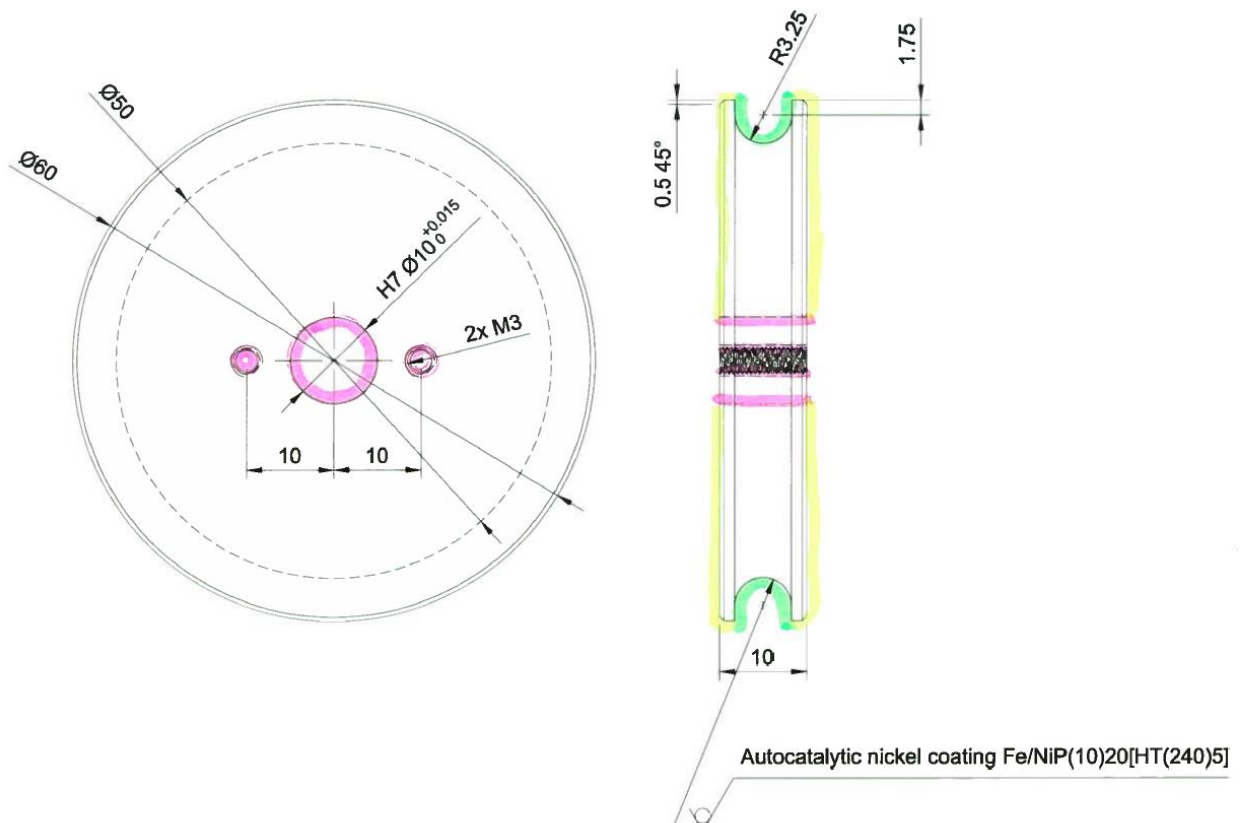
-  En Vert: Les parties qui doivent être revêtues.
-  En Jaune: Les parties qui peuvent être revêtues mais ne le doivent pas forcément.
-  En Rouge: Les parties qui ne doivent pas être revêtues ou qui doivent être épargnées.

Les trous tolérancés servant de trous de centrage pour des goupilles doivent être usiné à la cote finale et épargnés, s'ils sont :

- Borgnes et que leur diamètre divisé par leur profondeur est <0.5

Sinon, il faut les usiner en tenant compte de l'épaisseur du dépôt.

Les filets et les taraudages sont systématiquement épargnés lorsque l'épaisseur demandée dépasse 15µm à moins que ceux-ci ont été fraisé en tenant compte de l'épaisseur du revêtement. Si ceci est le cas, merci de le signaler.



Livraison et envoi des pièces

Atela SA travaille en Ex Works selon les Incoterms (EXW). C'est-à-dire le coût et l'organisation du transport est à la charge du client ainsi que les taxes d'export/import de douane. La responsabilité lors du transport en cas de perte ou de dommage est également à charge du client.

Comme principe de base, nous renvoyons les pièces dans le même emballage que celui dans lequel les pièces sont arrivées. Si les pièces sont arrivées dans du papier journal ou du papier à bulle, elles seront réemballées dans du papier journal ou du papier à bulle propre. Cependant, si les pièces se trouvent dans des boîtes spécialement conçues pour celle-ci (caisse avec mousse, ou alvéoles), nous réutiliserons ces boîtes pour les pièces traitées.

Si les pièces doivent absolument être exemptes de graisse après traitement, nous vous conseillons d'organiser l'envoi d'un emballage propre avec l'envoi des pièces. Nous vous renverrons les emballages huileux ainsi que les pièces traitées dans leur emballage propre.

Généralement, pour toutes les pièces qui peuvent s'envoyer par paquet, et que nous recevons de nos clients suisses, nous renvoyons les pièces également par paquet par la poste suisse en « PostPac Priority ». Si vous désirez un envoi express, veuillez nous avertir, et le paquet sera envoyé par la poste suisse en « Swiss-Express Lune » (livraison le lendemain avant 9h00 sauf dimanche). Soyez attentifs que les paquets sont assurés à la hauteur de 500CHF en cas de perte, avarie ou autre, ce qui peut arriver de temps en temps. Nous avons la possibilité de rajouter un supplément pour 7CHF qui couvrira la marchandise à hauteur de 5000CHF (autocollant « Fragile »). Pour plus d'information veuillez prendre connaissance du site de la poste suisse (<https://www.post.ch/fr/expedier-des-colis/colis-suisse/postpac-priority>).

Si les pièces sont arrivées par camion sur une palette/demi-palette, nous emballons les pièces telles qu'elles sont arrivées sur la palette/demi-palette et nous vous communiquons que la marchandise est prête. Dans ce cas-là, c'est au client d'organiser le transport avec le transporteur de son choix.

Pour nos clients se trouvant à l'étranger, nous avons un guide pour l'importation et l'exportation définitive de la marchandise. N'hésitez pas à nous le demander.